



GLYDOL 1161

高压注浆模具清洗剂

化学成分

聚羧酸离子表面活性剂

特性参数

外观	棕色液体
溶解性	可溶于水
密度	1.24g/cm ³
pH	8

储存期/包装

在适当条件下可保存 12 个月 | 桶装 30kg

应用

GLYDOL 1161 清洗剂用来清洗高压注浆的树脂模具。高压注浆模具根据其结构，材料以及孔隙率，使用一段时间后，泥浆中细小的颗粒会沉积在模具的毛细管中，从而阻塞模具孔隙，在高压注浆过程中，使得模具中孔隙通道的吸力会大大减小。

GLYDOL 1161 由于它的润湿性好，能够松散模具中的沉淀物，另外加上它的螯合效应，可以冲洗出模具中很多多价离子，如钙离子，镁离子，铝离子。

GLYDOL 1161 既可以冲洗模具内部的孔隙和毛细管，又可以清洗模具的表面。对于清洗模具内部的孔隙，首先需将 GLYDOL 1161 与水混合配置 2-4% 的溶液。通过真空或压力作用，使混合液进入模具通道或毛细管内。对于清洗模具表面，可直接用 GLYDOL 1161 清洗或将 GLYDOL 1161 与水混合配置 1:1 的溶液清洗。

高压模具使用一段时间后，根据模具脏的程度以及堵塞状况，模具应当用压缩空气带水冲洗，在其接触时，模具应当一直保持湿润。

为了避免模具的快速老化，我们建议在交接班，或机器停止前，在每个换班时，模具应清洗 1-2 次；当模具用完后，可以存储于水中，另外外加 2-4% 的 GLYDOL 1161 可进一步溶解钙沉积，从而阻止毛细管的堵塞。假如长时间存储于水中，还需外加 0.2% 的防腐剂于水中。当模具不需存储与水中，可以先将适量的 GLYDOL 1161 溶液与 0.2% 的防腐剂混合注入模具中，然后密闭的塑料薄膜将模具包裹。

此产品使用前可能会出现相分离现象，使用前需要搅拌。此外，清洗时水的硬度也很重要。当水的硬度大于 5°dH，会导致水中的钙离子沉积于模具孔隙中，因此，水必须提前做处理。

以上信息基于工厂及实验室测试结果。因实际使用条件差异，仅供参考，我司不承担任何相关责任。请用户尊重第三方权利。

+86-181 1888 2229 同微信

无锡启仁化工科技有限公司 无锡市新吴区天安智慧城7-103 sales@wxqiren.com www.wxqiren.com

加微信

